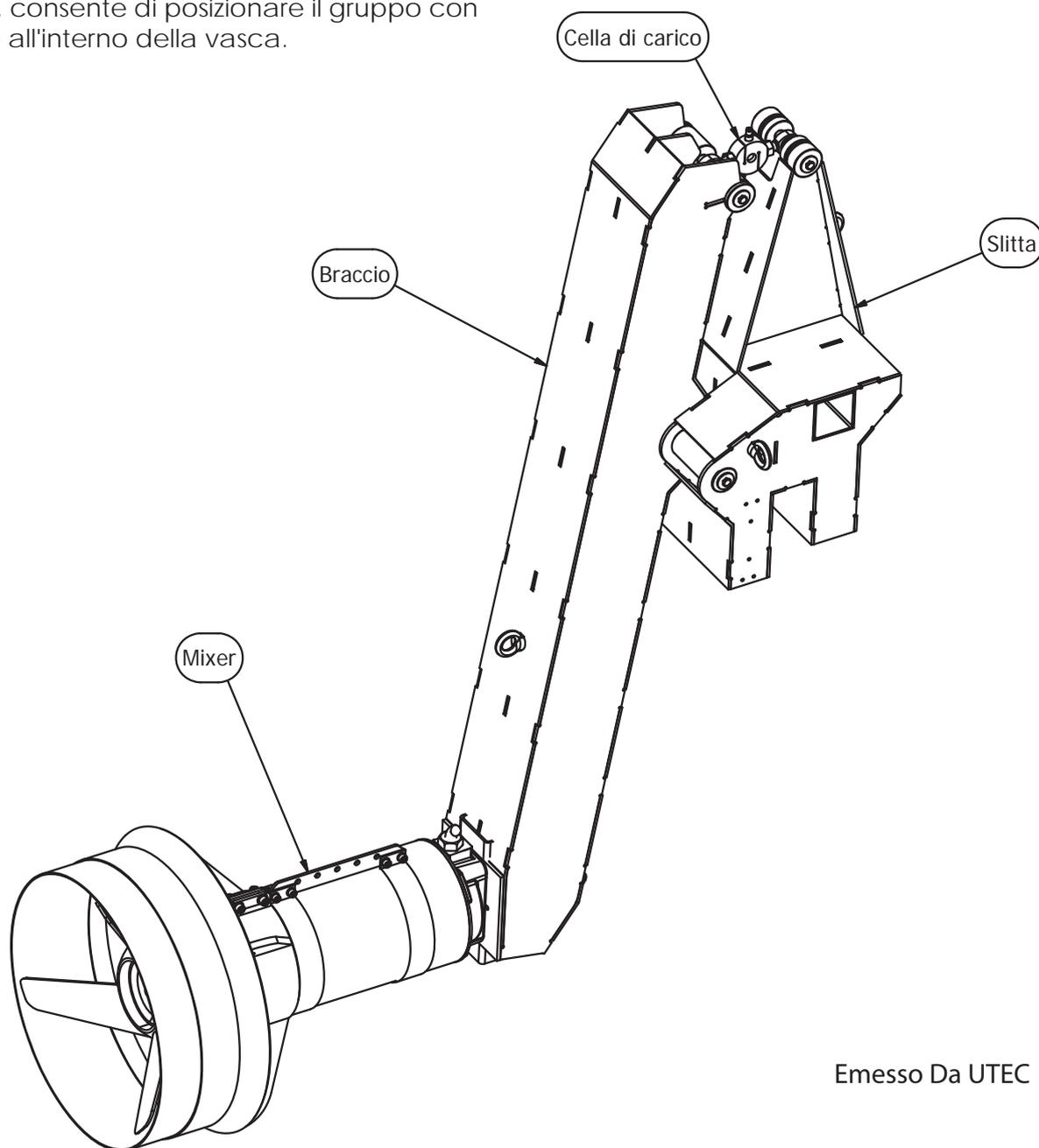


PROCEDURA COLLAUDO MIXER

Impianto per il collaudo dei mixer, in accordo alla norma ISO 21630.

Il cuore dell'apparato di collaudo é costituito da un braccio estremamente rigido che si comporta come una leva incernierato alla slitta di discesa. Al lato premente del braccio viene applicato il mixer di cui si vuole misurare la spinta, al lato resistente c'è la cella di carico.

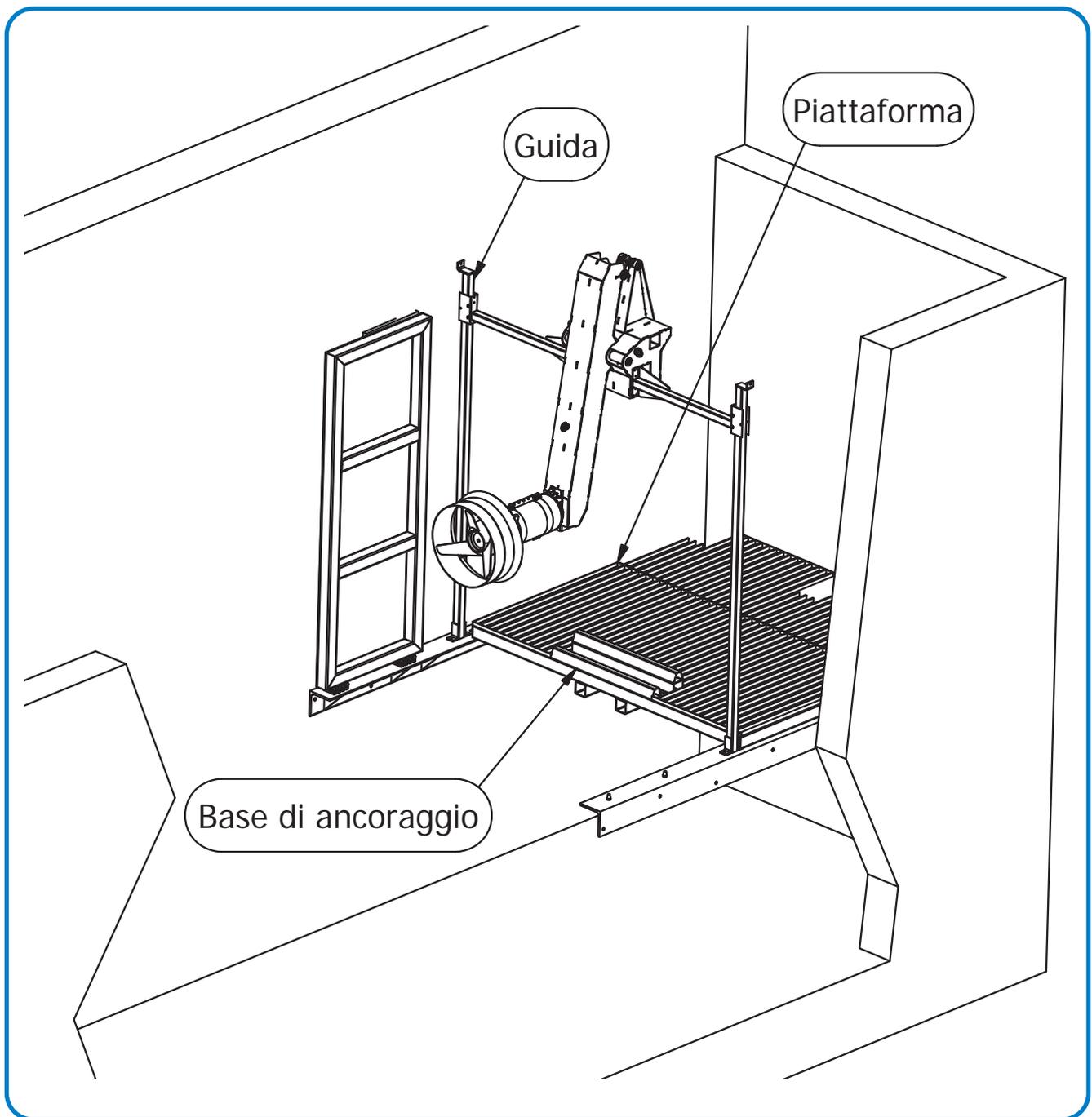
La slitta, oltre a sostenere il perno di rotazione della leva, consente di posizionare il gruppo con precisione all'interno della vasca.



Emesso Da UTEC

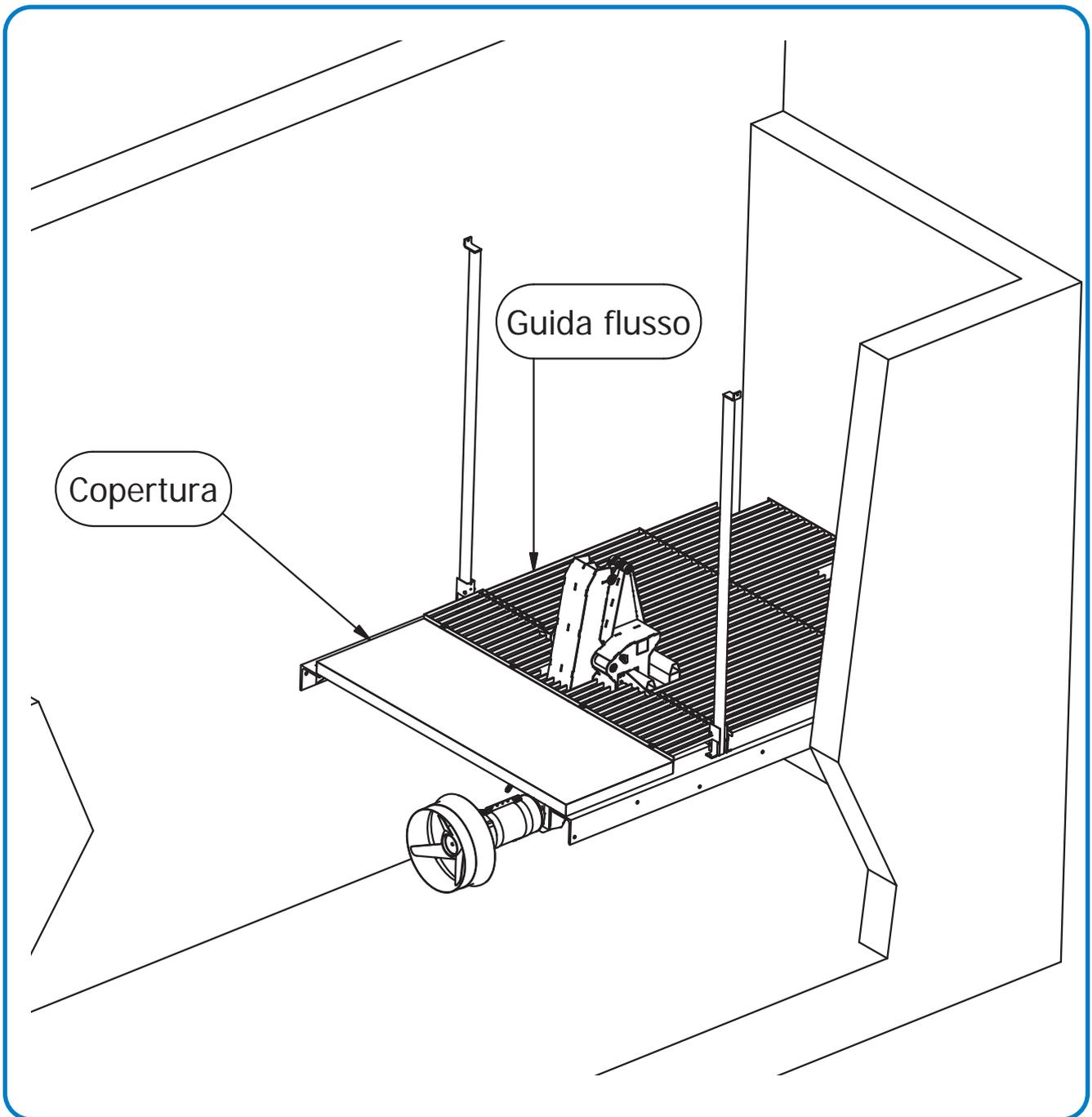
FAGGIOLATI PUMPS[®] S.p.A.

Il gruppo sopra descritto una volta assemblato viene calato nella vasca fino ad una piattaforma dove un particolare sistema di aggancio mantiene in posizione il tutto; la precisione del posizionamento si ottiene per mezzo di due binari laterali.

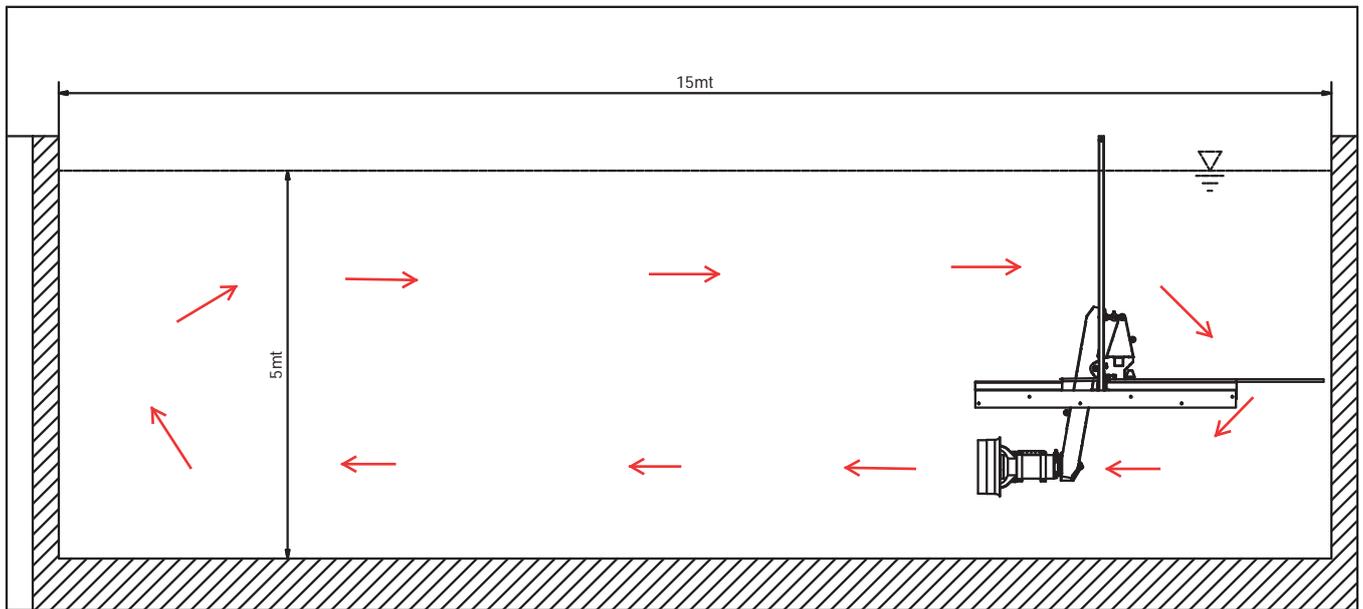


FAGGIOLATI PUMPS[®] S.p.A.

La piattaforma funge da sostegno e da setto guida flusso che insieme alla copertura sopra il mixer disgrega i vortici presenti nella vasca, consentendo di mantenere una circolazione costante ed uniforme all'interno della stessa.



FAGGIOLATI PUMPS[®] S.p.A.



Durante il tempo del collaudo tutti i valori di criticità della macchina (elettrici, spinta, temperatura) vengono monitorati ed acquisiti in tempo reale attraverso l'uso di sensori e software di ultima generazione.

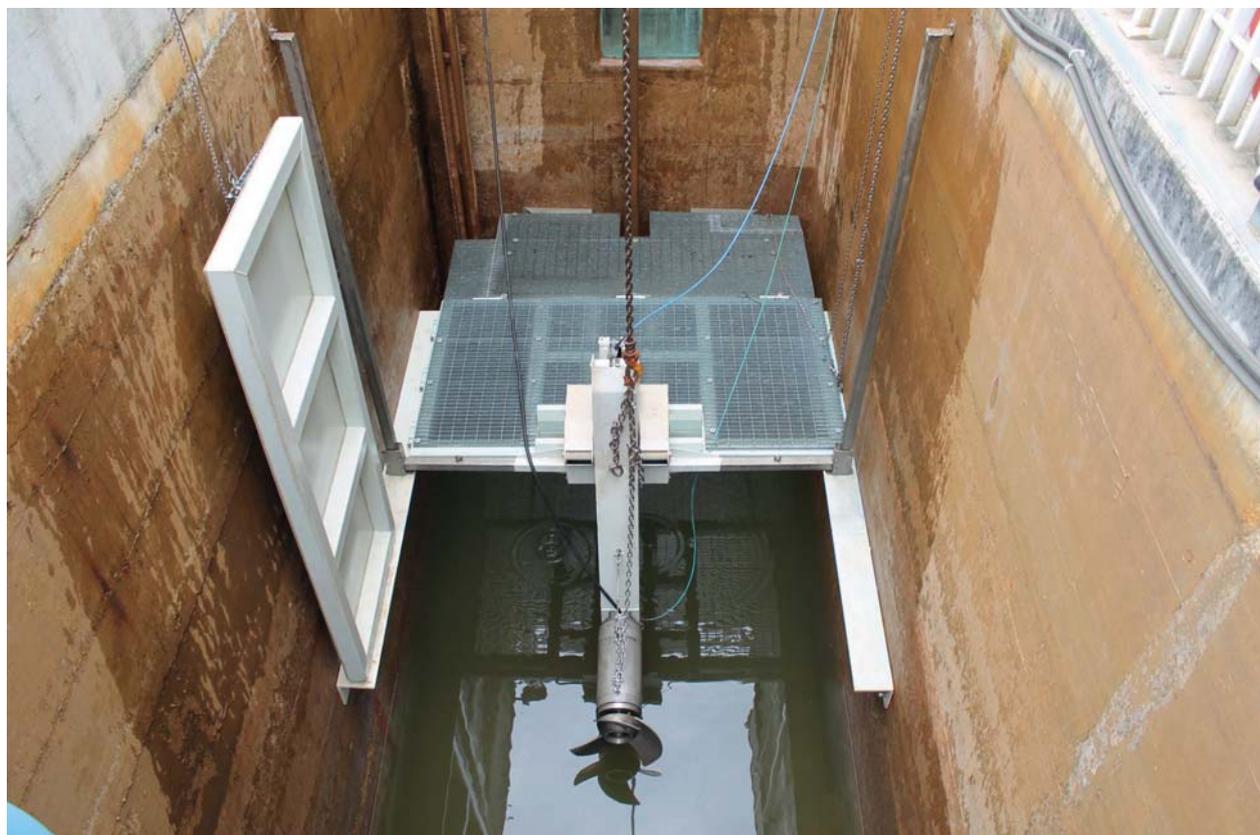
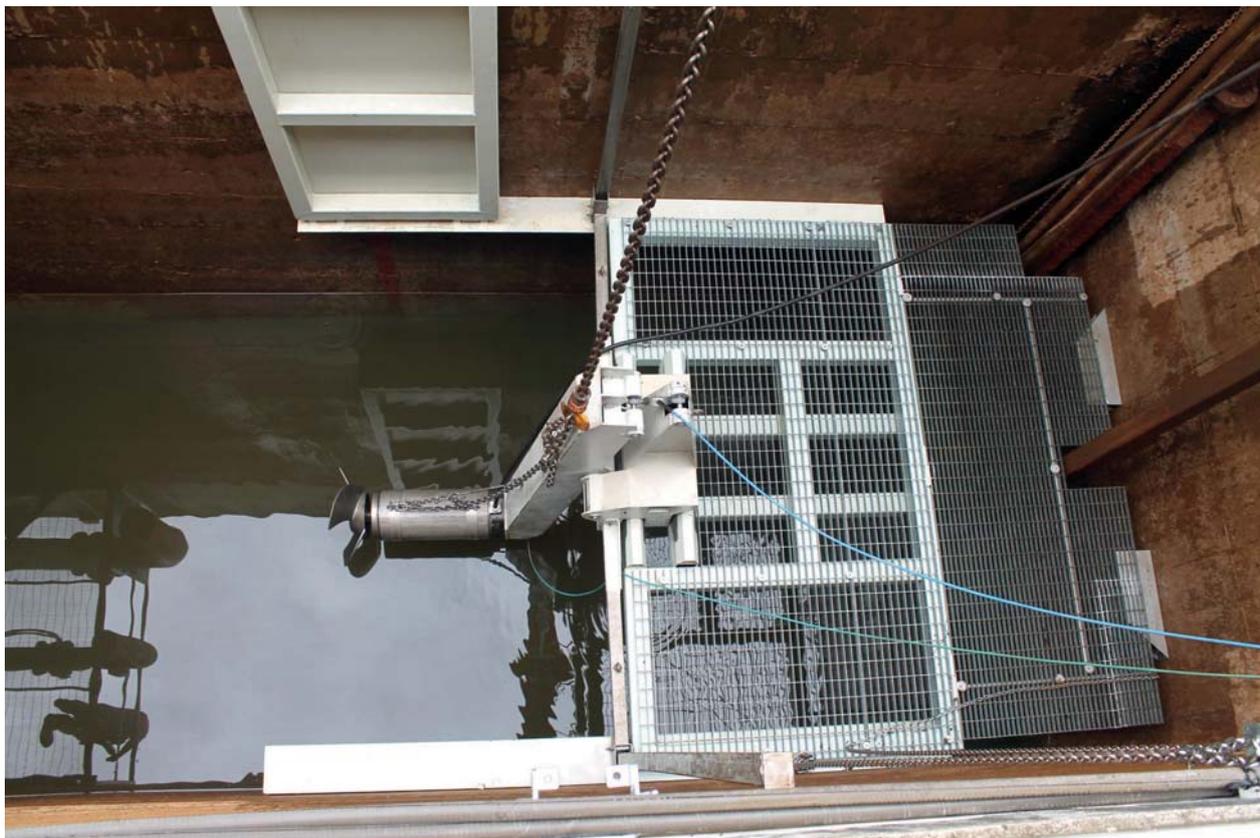
FAGGIOLATI PUMPS® S.p.A.



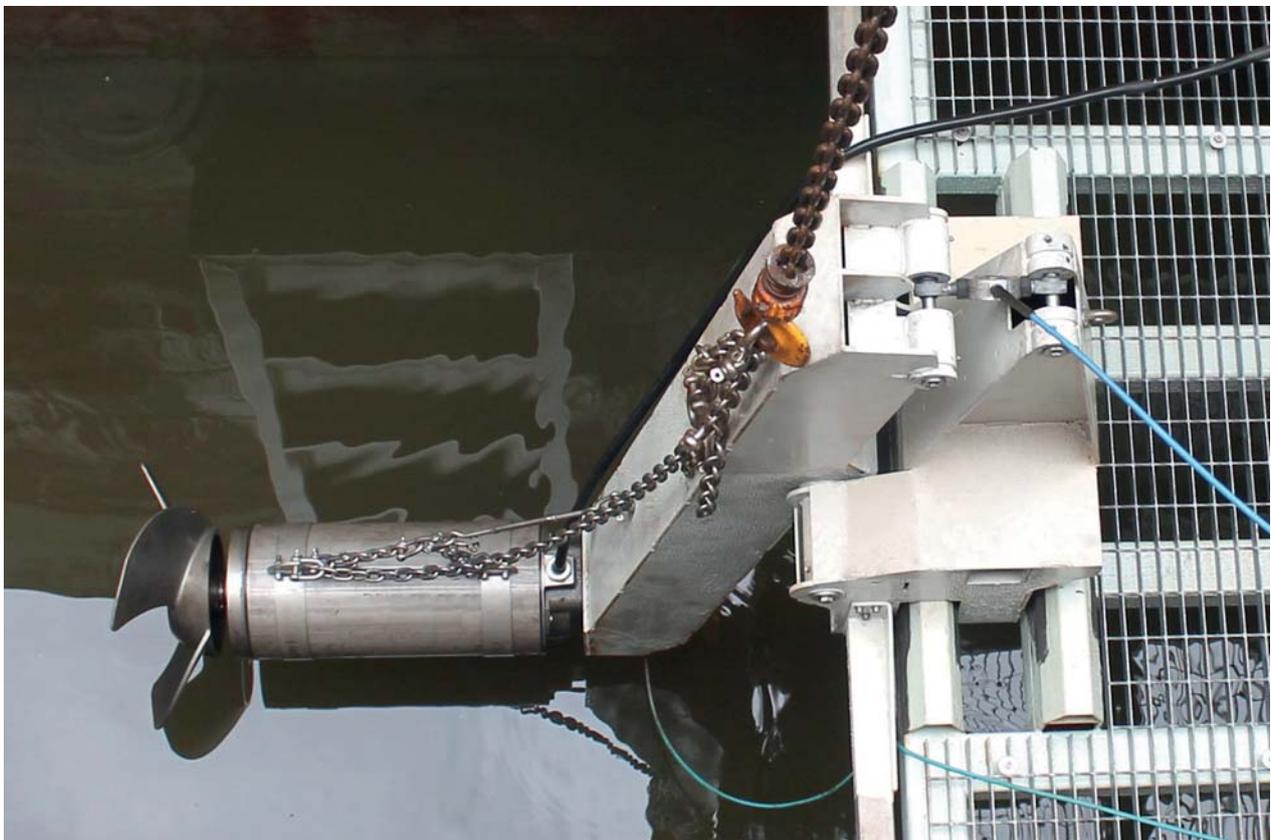
FAGGIOLATI PUMPS® S.p.A.



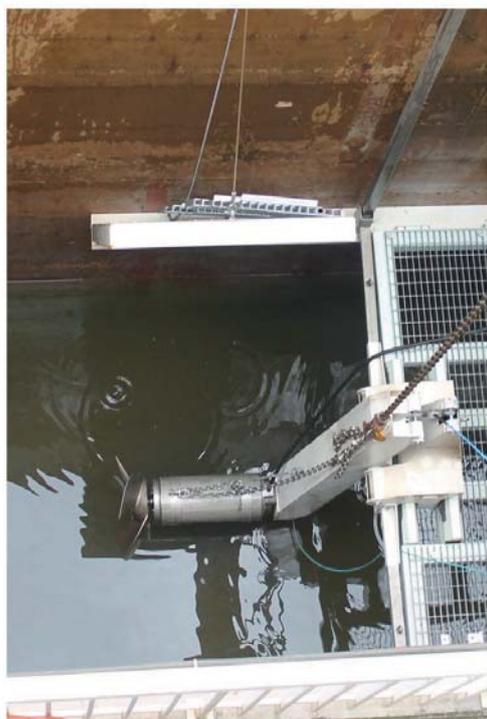
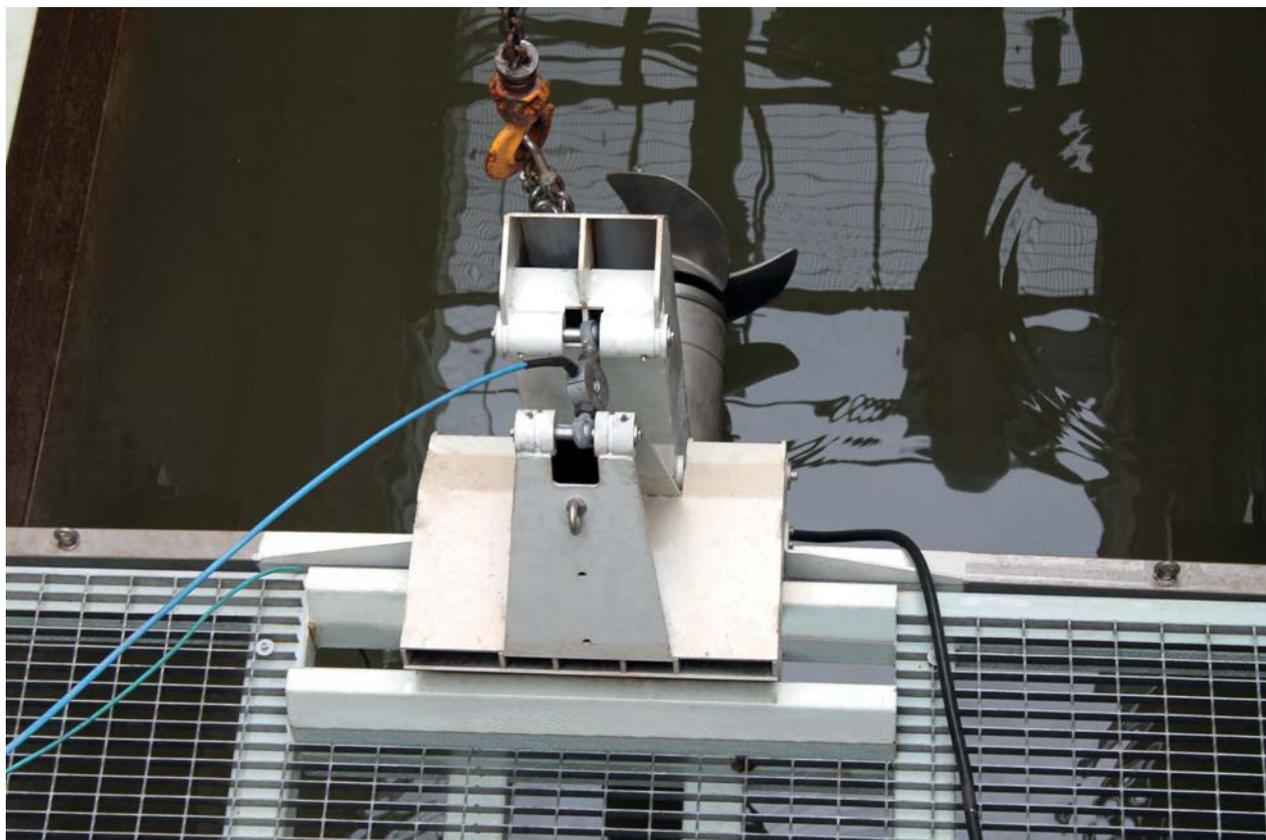
FAGGIOLATI PUMPS[®] S.p.A.



FAGGIOLATI PUMPS® S.p.A.



FAGGIOLATI PUMPS® S.p.A.



FAGGIOLATI PUMPS® S.p.A.

