

POLITICA PER LA QUALITÀ / AMBIENTE

La Faggiolati Pumps S.p.A. situata a Sforzacosta in provincia di Macerata è specializzata nella progettazione e produzione di macchine sommergibili per la movimentazione di fluidi reflui e per la miscelazione ed aerazione.

L'attenzione posta nello studio e nella progettazione di soluzioni customer-oriented, con soluzioni standard presenti a catalogo e personalizzate per esigenze particolare, ha consentito alla Faggiolati Pumps S.p.A. di conquistare la fiducia del suo mercato di riferimento, utilizzando un'antica tradizione di fonderie nel raggio di 20km, inox ghisa e bronzo (verso il mare).

L'azienda garantisce straordinaria flessibilità dei tempi di produzione mettendo a disposizione del cliente tutte le risorse tecnologiche ed intellettuali di cui dispone per garantire un risultato versatile, tecnicamente avanzato e soddisfacente per le aspettative del mercato, con moderni sistemi di progettazione e controllo.

La Faggiolati Pumps S.p.A. ritiene che adottare l'approccio sistemico previsto dalle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 sia la migliore soluzione per garantire efficienza gestionale e azioni pro-attive nei confronti dell'ambiente, per tale motivo il sistema di gestione integrato per la qualità e l'ambiente copre tutti gli ambiti aziendali connessi alla "progettazione, costruzione, ed assistenza di elettropompe sommergibili, aeratori e miscelatori".

Gli obiettivi aziendali sono riassumibili nei seguenti punti:

1. Perseguire la piena Soddisfazione del cliente, attraverso:
 - a. Mantenimento di un sistema di gestione aziendale conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001
 - b. La gestione di processi orientati alla qualità assoluta in perfetta rispondenza ai requisiti del cliente,
 - c. Garanzia dei tempi di consegna anche con sistemi strutturati di monitoraggio dei fornitori critici
 - d. Misurazione periodica del grado di soddisfazione con metodi diretti ed indiretti
2. Competitività aziendale, garantita attraverso una organizzazione dinamica ed efficace, tramite:
 - a. La progettazione di prodotti in grado di soddisfare le esigenze dei mercati in continua evoluzione;
 - b. L'accrescimento delle capacità commerciali per l'accesso a nuovi settori di mercato e potenziamento del parco clienti esistente.
 - c. L'adozione di sistemi informatici in grado di aumentare la produttività e l'affidabilità della gestione dei dati e dei processi, evitando sprechi di tempo, in tutti i reparti.
3. Garanzia dell'efficienza produttiva, attraverso:
 - a. Lo sviluppo e l'implementazione di un piano di manutenzione generale delle infrastrutture
 - b. L'adozione e mantenimento di sistemi consolidati per il controllo della qualità dei prodotti
 - c. L'attenzione all'innovazione tecnologica mediante la collaborazione con Università e specialisti del settore Italiani ed esteri.
 - d. Investimenti su macchinari, attrezzature e sistemi di produzione volti all'ottimizzazione delle risorse
4. Perseguire la soddisfazione e la gratificazione di tutto il personale, nel rispetto delle leggi vigenti, attraverso:
 - a. Il rispetto dei diritti dei lavoratori in accordo ai contratti collettivi secondo le leggi vigenti
 - b. Il coinvolgimento dei dipendenti nelle politiche e strategie aziendali e nelle azioni volte al miglioramento continuo
 - c. Il rispetto delle leggi vigenti in materia di privacy, sicurezza e salute sui luoghi di lavoro
5. L'impegno al miglioramento continuo per quanto riguarda la tutela dell'ambiente mediante la continua analisi degli impatti ambientali in particolar modo, attraverso:
 - a. il rispetto della normativa ambientale applicabile, la protezione dell'ambiente e la prevenzione di ogni forma di inquinamento
 - b. il controllo e l'ottimizzazione del ciclo dei rifiuti perseguendo la riduzione della produzione degli stessi (documentati)
 - c. il coinvolgimento ed il controllo dei fornitori critici in merito agli aspetti ambientali derivanti dalle lavorazioni di loro pertinenza,
 - d. la pianificazione di idonee prassi di controllo degli impianti di condizionamento per prevenire la dispersione di sostanze controllate lesive dello strato di ozono e la programmazione della loro progressiva eliminazione,
 - e. l'adozione di efficaci misure di prevenzione e protezione in termini organizzativi, operativi e tecnologici per la gestione delle emergenze legate al rischio incendio.

La Direzione aziendale si impegna a garantire le risorse necessarie per perseguire gli obiettivi definiti, nel pieno rispetto del comportamento etico dell'organizzazione. La Direzione Aziendale ritiene che strumento fondamentale al fine del perseguimento della propria strategia, sia l'impostazione dell'organizzazione secondo i principi definiti dalla norme:UNI EN ISO 9001,UNI EN ISO 14001,ISO IEC 80079-34, Direttiva ATEX 2014/34/UE e relativo esame UE di tipo, stabilendo i rapporti di rispetto reciproco e trasparenza con i dipendenti, clienti e fornitori.