

Prospetto individuazione anomalie di funzionamento

Anomalia / causa

verifiche da fare

Emesso Ufficio Tecnico Modulo:gst01 rev0

Azioni risolutive

1 La macchina non si avvia o si blocca				
1.1			Problemi alimentazione	
1.2	o		Errato collegamento	verificare schema libretto installazione correggere collegamento
1.3	o		Tensione di alimentazione non corretta	verificare fasi, tensione, frequenza alimentazione
1.4	x		Motore elettrico bruciato	verificare continuità tra le fasi e la terra contattare costruttore
1.5	o	x	Manca una fase di alimentazione	pinza amperometrica sulle fasi/e ripristinare fasi
1.6	o	x	Condensatore di avviamento danneggiato (solo 1ph)	Controllo visivo condensatore (solo grinder) sostituire condensatore
1.7	o	x	Intervento interruttore differenziale	entrata acqua e/o isolamento motore elettrico usurato contattare costruttore
1.8	o	x	manca alimentazione quadro generale	Verificare interruttore quadro generale posizionare interruttore correttamente
1.9	o	x	manca consenso interruttori di livello	Verificare posizione interruttori di livello
1.10			Intervento protezioni amperometriche o termiche	
1.11	o		Pompa lavora fuori dal range di funzionamento	rumorosità, corrente assorbita Chiudere saracinesca
1.12	o		Protezione amperometrica non impostata correttamente	verifica impostazione protezione amperometrica regolare protezioni come indicato su valore di targa
1.13	o		Cavo per alimentare la macchina superiore a 10m	confrontare corrente assorbita con valore di targa Prevedere una sezione del cavo idonea
1.14	x		tagliente usurato (solo grinder)	controllo visivo Sostituire tagliente
1.15	o	x	Eccessivi Avviamenti orari	Più di 15 avviamenti orari Posizionare correttamente interruttori di livello
1.16	o	x	Tenute meccaniche incollate	tempo di stoccaggio elevato senza funzionare (es. 3 mesi) ruotare manualmente la girante e verificare eventuali perdite di olio
1.17	o	x	Corpo solido estraneo blocca girante	controllo visivo e rotazione libera girante Liberare la girante
1.18	o	x	Corrente assorbita molto elevata	Densità liquido troppo elevata es. > 1,2 Kg/dm3 contattare costruttore
2 La macchina non eroga la portata voluta				
2.1	o		Senso di rotazione errato (x3Ph)	verificare senso rotazione con freccia invertire fasi di alimentazione
2.2	o		Aria dietro la girante	corrente assorbita molto bassa, girante non movimentata l' acqua Estrarre la pompa, farla discendere inclinata
2.3	o		Pompa non installata correttamente su sistema di accoppiamento	trafila acqua dal sistema di accoppiamento Sollevare la pompa e riposizionare correttamente
2.4	o		Pompa non idonea per la prevalenza richiesta	verificare perdite di carico impianto contattare costruttore
2.5	x		Girante o diffusore parzialmente intasati	controllo visivo e rotazione libera girante liberare la girante
2.6	x		idraulica usurata	controllo visivo Sostituire idraulica
2.7	x		Albero spezzato	Verificare punto di lavoro Contattare costruttore
2.8	x		Condotta intasata o danneggiata	controllo visivo Ripristinare condotta
2.9	o	x	Valvola di non ritorno chiusa	controllo visivo e strumentale aprire valvola
2.10	o	x	Girante svitata	verificare senso rotazione Contattare fornitore
2.11	o	x	Piede e/o controflangia d' accoppiamento usurato	trafila acqua dal sistema di accoppiamento Sostituire sistema di accoppiamento
2.12	o	x	Registro non corretto	Verificare con spessoremetro Regolare distanza girante a 0,25mm
3 Pompa funzionante con anomalie				
3.1			Elevate vibrazioni e/o rumorosità	
3.2	o		Disposizione macchine non corretta (es. 2 pompe troppo vicine)	Contattare costruttore
3.3	o		Punto di lavoro in prossimità del punto di chiusura	Controllare corrente per risalire punto di lavoro Verificare perdite di carico e tipo pompa, aprire valvola
3.4	o		Punto di lavoro in prossimità della portata massima	Controllare corrente per risalire punto di lavoro Chiudere Saracinesca
3.5	o		Flusso ingresso acqua sopra la pompa	controllo visivo prevedere setto divisorio o riflettore
3.6	o		Pompe diverse su stesso collettore	verificare calcolo perdite di carico Contattare costruttore
3.7	x		Girante o diffusore parzialmente intasati	controllo visivo e rotazione libera girante liberare la girante
3.8	x		Cuscinetti usurati e/o danneggiati	controllo visivo, rumorosità Contattare costruttore
3.9			Elevato assorbimento	
3.10	o		Senso di rotazione errato (x3Ph)	verificare senso rotazione con freccia invertire fasi di alimentazione
3.11	x		Girante o diffusore parzialmente intasati	controllo visivo e rotazione libera girante liberare la girante
3.12	o	x	Densità liquido troppo elevata es. > 1,2 Kg/dm3	verificare dati impianto contattare costruttore
3.13	o	x	Tensione di alimentazione inferiore alla tensione nominale	verificare dati impianto Fornire alimentazione adeguata
3.14			Intervento spia sonda in camera olio	
3.15	o	x	sensibilità sonda	verificare settaggio sonda variare sensibilità sonda su quadro elettrico
3.16	o	x	entrata acqua in camera olio o carcassa motore	controllo visivo tenuta e olio sostituire olio in camera olio

O Nuova Installazione X Vecchia installazione Attenzione: Tutti gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti da personale autorizzato, rispettando le vigenti norme sulla sicurezza.